



Fix ALL TurboTack

Descrizione prodotto

Fix ALL TurboTack è un adesivo monocomponente di alta qualità, neutro ed elastico, a base di polimeri SMX. Fix ALL TurboTack ha una virata iniziale molto alta.

Proprietà

- Adesione iniziale estremamente alta di min. 200 kg/m²
- Eccellente adesione su praticamente ogni superficie, anche se leggermente umida.
- Resistente alla pressione manuale in 30 min.
- Solidificazione rapida
- Buona lavorabilità
- Elevata resistenza al taglio dopo la completa solidificazione (nessun primer).
- Minimo odore
- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Molto durevole
- Buona resistenza alle condizioni climatiche
- Buona resistenza ai raggi UV
- Non macchia sulla pietra naturale



Applicazioni

- Incollaggio nel settore edilizio e dei metalli.
- Incollaggio elastico di oggetti, pannelli, profili e altri elementi sui substrati più comuni.

Dati tecnici

Base	SMX Hybrid Polymer	
Consistenza	Pasta stabile	
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità	
Formazione pelle	ca. 5 minuti	
Velocità di indurimento	ca. 3 mm/24h	
Densità	ca. 1.48 g/ml	
Distorsione massima consentita	± 20 %	
Modulo elastico	ISO 37	ca. 2.80 N/mm ²
Tensione max.	ISO 37	ca. 3.60 N/mm ²
Durezza	70 ± 5 Shore A	
Adesione iniziale	> 200 kg/m ²	
Temperatura di applicazione	+5°C → +35°C	
Resistenza alla temperatura	-40°C → +90°C	

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

- Condizione del substrato
La superficie deve essere: compatta, pulita, asciutta e priva di polvere e grasso

Fix ALL TurboTack

■ Preparazione del supporto

Le superfici porose in applicazioni con sollecitazione idrica dovrebbero essere trattate con Primer 150. Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica). Quando si producono materiali plastici, si utilizzano molto spesso agenti di rilascio, coadiuvanti tecnologici e altri agenti protettivi (come fogli protettivi). Questi vanno rimossi prima dell'incollaggio. Per un'ottima adesione si raccomanda l'utilizzo di Surface Activator.

■ Tipo di substrato

Fix ALL TurboTack ha una buona adesione ai seguenti substrati: tutti i substrati da costruzione comuni, legno laccato, Acciaio inossidabile, AlMgSi1, acciaio zincato elettrolitico, AlCuMg1, Acciaio galvanizzato a caldo, AlMg3, acciaio ST1403, polistirene, Policarbonato, PVC, ABS, Poliammide, PMMA, epossido rinforzato con fibre di vetro, Poliestere. Fix ALL TurboTack non ha una buona adesione o non è adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi, materiali contenenti rame o rame come bronzo e ottone. NOTA: l'incollaggio di plastiche come PMMA (p.es. Plexiglas®), policarbonato (p.es. Makrolon® o Lexan®) in applicazioni ad alta sollecitazione può provocare screpolature e cricche da stress in questi substrati. In queste applicazioni non si raccomanda l'uso di Fix ALL TurboTack. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

■ Metodo di applicazione

Applicare l'adesivo con una pistola sigillante su una superficie sotto forma di strisce o gocce (ogni 15 cm). Applicare sempre l'adesivo ai bordi e agli angoli. Non applicare la colla in una circonferenza chiusa, ma interrotta. Incollare il substrato e battere con un martello in gomma. Se necessario dare supporto ai materiali incollati. Per l'incollaggio su supporti assorbenti e porosi con uno strato adesivo sottile, l'adesivo è resistente alla pressione manuale dopo 30 minuti e può essere caricato dopo 3 ore. Strati adesivi più spessi o supporti non assorbenti prolungano il tempo di polimerizzazione. La parte incollata può essere caricata completamente dopo 24-48 ore.

■ Metodo di pulizia

Pulire con alcol bianco o Soudal Surface Cleaner immediatamente dopo l'uso (prima della solidificazione).

■ Metodo di finitura

Con Finishing Solution prima della formazione pelle.

■ Metodo di riparazione

Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Mantenere l'area ben ventilata durante l'uso e la polimerizzazione del prodotto.

Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

Confezione/Stoccaggio

Colori: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.

Confezioni: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.

Stoccaggio: 15 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C., Una volta aperto, il prodotto ha una durata di conservazione limitata.

Dimensioni giunto

- Lo spessore ottimale del legame per questo prodotto è di almeno 1 mm affinché le proprietà elastiche siano adeguate.

Clausole ambientali

- Leed regulation: il prodotto è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Soddisfa I requisiti USGBC LEED v4.1 Credito IEQ 4.1: Materiali a bassa emissione - Adesivi e Sigillanti per quanto riguarda il contenuto di VOC.

Fix ALL TurboTack

Note

- Fix ALL TurboTack può essere verniciato: tuttavia, a causa dell'elevato numero di vernici e smalti disponibili, si consiglia caldamente un test di compatibilità prima dell'applicazione.
- Il tempo di essiccazione delle vernici a base di resina alchidica può aumentare.
- Fix ALL TurboTack può essere applicato ad un'ampia gamma di substrati. Poiché substrati specifici come la plastica, il polycarbonato, ecc. possono differire da un produttore all'altro, si raccomanda un test di compatibilità preliminare.
- Fix ALL TurboTack non può essere utilizzato come sigillante per vetri.
- Fix ALL TurboTack può essere utilizzato per incollare pietra naturale, ma non può essere utilizzato come sigillante per giunti su questo tipo di superficie.
- Al momento dell'applicazione, assicurarsi di non far cadere gocce di sigillante sulla superficie dei materiali.
- Un'assenza totale di raggi UV può provocare un'alterazione del colore del sigillante.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.
- Non adatto per incollare acquari.
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua.
- È possibile che il prodotto si scolorisca a causa di sostanze chimiche, alte temperature e raggi UV.
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.